

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№	Неисправность	Причина неисправности	Способ устранения
1	Пропуск среды выше допустимого при закрытом затворе	Полный износ уплотнительной поверхности пропускной части корпуса	Заменить клапан
		Попадание на уплотнительные поверхности затвора посторонних частиц	Продуть клапан
2	Пропуск среды через сальниковое уплотнение	Недостаточность уплотнения	Уплотнить, дополнительной подтяжкой накидной гайки
		Износ или повреждение сальникового уплотнения	Заменить сальниковое уплотнение

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Клапан (вентиль) игольчатый запорный	- 1шт.
Соединение штуцерно-ниппельное (СШН) комплект:	
ниппель конический	- 2шт.
гайка	- 2шт.
Паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации (на партию 100шт., но не менее 1шт. в один адрес)	- 1шт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Клапан 15-25-1-0-СШН соответствует ТУ 3742-001-14911892, признан годным для эксплуатации.

Дата консервации _____

Штамп ОТК

Срок консервации 3 года.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых клапанов требованиям ТУ 3742-001-14911892-2010 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями и настоящим паспортом.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при гарантийной наработке не более 800 циклов за 12000 часов.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

При транспортировании и хранении клапанов должно осуществляться в заводской упаковке, а также должны быть защищены от механических повреждений, загрязнения, пыли, влаги, паров, кислот и других веществ вредно влияющих на металл.

При упаковке, транспортировании и хранении затвор клапана должен быть закрыт.

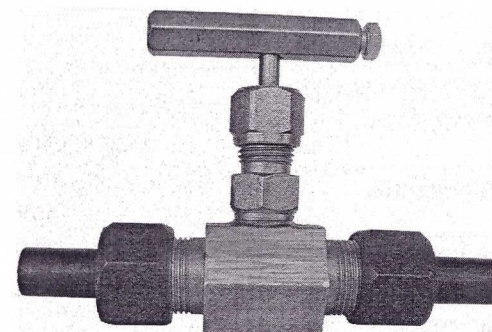
Клапан (вентиль) игольчатый
в комплекте с соединением штуцерно-ниппельным
15-25-1-0-СШН (ВТ-5-01 СШН)



ПАСПОРТ

техническое описание и инструкция по эксплуатации

РС 3742-001-14911892 ПС



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Клапан (вентиль) игольчатый запорный
Обозначение изделия	15-25-1-0-СШН
Предприятие-изготовитель	ООО "АЗ АТОМ"

Дата выпуска _____

Назначение В качестве запорного устройства в дифференциальных манометрах, на линиях установок технологического и технического контроля

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра		Показатель
Проход условный DN, мм		6, 10, 15, 20
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		25,0 (250)
Рабочая среда		Нейтральные жидкости и газы, вода, пар, неагрессивные к материалам продукты
Рабочая температура, °С		от -60 до +400
Температура окружающей среды, °С		от -60 до +60
Габаритные размеры	высота, мм	95
	длина клапана без СШН*, мм	68
	длина клапана с СШН*, мм	125
Размеры резьбы патрубков клапана		M22x1,5
Тип присоединения патрубков клапана без СШН*		под конический ниппель
Тип присоединения патрубков клапана с СШН*		приварное
Пропуск среды в затворе по ГОСТ 9544-93, см ³ /мин		по классу А
Климатическое исполнение		УХЛ1
Масса клапана без СШН* не более, кг		0,40
Масса клапана с СШН* не более, кг		0,55
Изготовление и поставка		ТУ 3742-001-14911892-2010

* СШН - соединение штуцерно-ниппельное

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КЛАПАНА

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 12Х18Н10Т
Шток	Сталь 12Х18Н10Т
Гайка накидная	Сталь А30
Уплотнение штока	Кольцо ГФ-2

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ СШН

Наименование детали	Марка материала
Гайка накидная	Сталь 12Х18Н10
Ниппель	Сталь 12Х18Н10Т

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ КЛАПАНА с СШН

УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

Работа клапана: вращением маховика обеспечивается поступательное движение шпинделя, который, перемещаясь, поднимает или опускает золотник, обеспечивая тем самым полное перекрытие или открытие проходного отверстия в седле корпуса клапана.

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установочное положение клапана на трубопроводе - любое.

Клапан следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для осмотра, обслуживания.

Направление движения рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе. Рабочая среда не должна содержать механических примесей.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство изделия, правила техники безопасности, требования инструкции по эксплуатации и имеющий навыки работы с клапанами.

Перед монтажом клапанов на трубопровод проверить его визуально. При обнаружении загрязнения – промыть и продуть.

При гидравлических испытаниях трубопровода на прочность клапан должен быть открыт.

Запрещается эксплуатация клапанов при отсутствии эксплуатационной документации.

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Разборка и сборка клапанов должна проводиться после снятия с трубопровода.

Категорически запрещается проводить работы по устранению неполадок и дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.